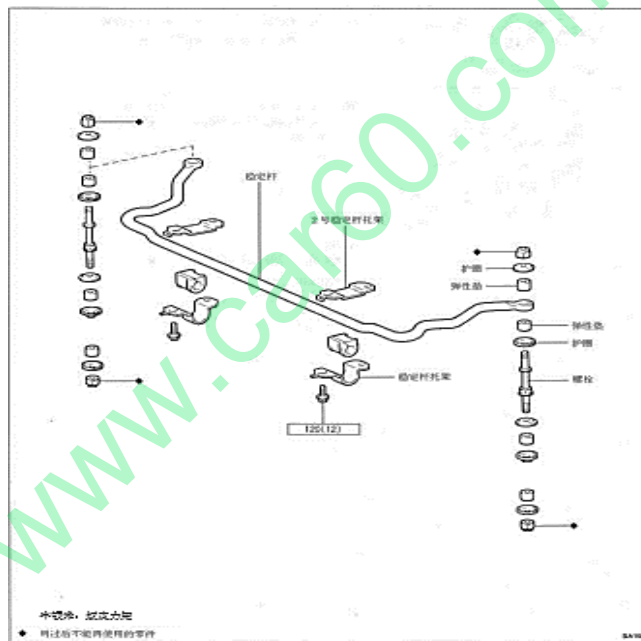


2) 安装前车轮拧紧力矩: (103 牛顿米)

3) 检查前车轮定位。

8. 横向稳定杆的拆装

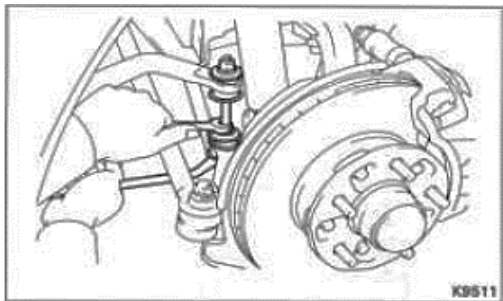
● 横向稳定杆零件分解图



稳定杆的拆卸

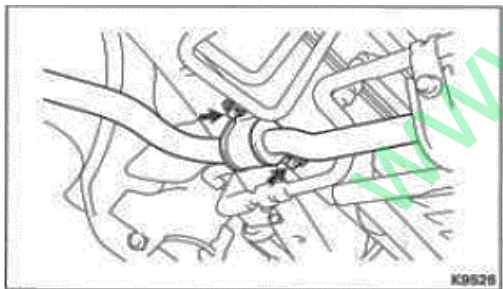
1) 拆下前车轮 2) 拆下稳定杆

a) 拧下稳定杆的左、右螺栓，



b) 拆下稳定杆左、右托架，备注：先拆下位于稳定杆托架前侧的螺栓

c) 拆下稳定杆。



● 稳定杆的安装

1) 安装稳定杆，

a) 将稳定杆衬套装到稳定杆上。

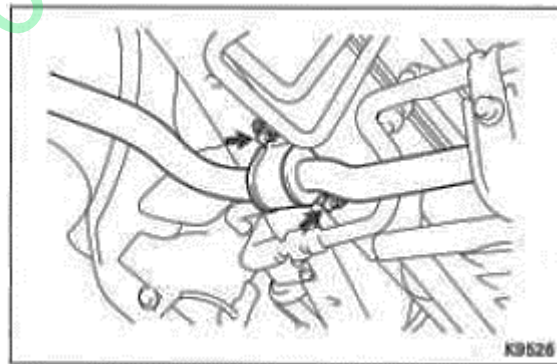
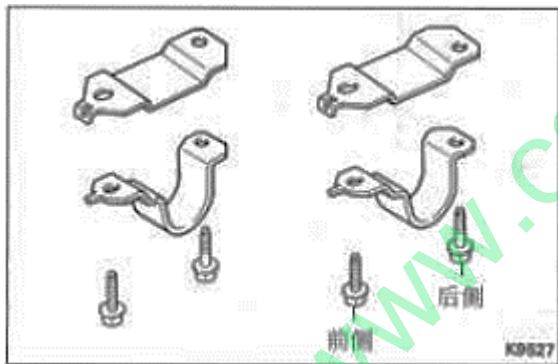
b) 安装稳定杆和左、右稳定杆托架。

注意：不要将左、右托架混淆。

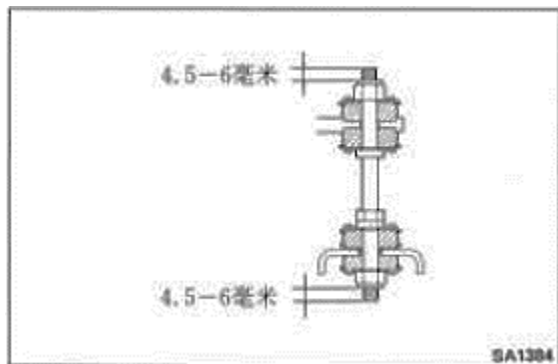
稳定杆托架的前、后固定螺栓是不同的

先安装后侧的螺栓，然后再安装前侧螺栓。

拧紧力矩：（12 牛顿米）



- c) 安装稳定杆螺栓、护圈和弹性垫。
- d) 安装新螺母。
- e) 拧紧螺母直至螺栓的伸出长度达到 4.5~6 毫米为止。



- 2) 安装前车轮拧紧力矩：（103 牛顿米）